

DL530 DAINICHI TECHNO TURN 精密汎用旋盤

NC機は操作が面倒だ!! EASY OPERATION (No programming is required.)
 NC機は高価で採算があわない!! REASONABLE PRICE (CNC machine is too expensive.)
 いまさら汎用機を導入しても!! SOPHISTICATED FUNCTIONS (Manual lathe is old-fashioned.)
 と、お悩みのお客様へアドバイスさせていただきます。

新製品
NEW!!



作業灯、切削油装置、前側カバー、チャックカバー、NC文編集機能はオプションです。
 Work Light, coolant, front cover, chuck cover, NC program EDIT is optional.

Model : DL530 × 150
 Paint : Bule(2.5PB5/6
 & Ivory(5Y8/1)
 FANUC : 20-TA

- ベッド一体型で高剛性を発揮!!
- ギアレス主軸台で最良の面粗度と静粛を、且つ高馬力モーターの採用で従来以上の高トルク高出力を貴方へ
- 周速一定制御を、標準装備!!
- 後側カバーを標準装備!!
- 前側カバー(オプション)を付ければ切り粉、水対策は万全!!
- ハンドル位置は、汎用機と同じ!!
- 芯押台ランプを1ヶ所とし操作の容易、簡便性を考慮!!
- サイクルリピート(教示&再生)を標準装備!!
- 操作盤を自立走行とし作業性の向上を追求!!

- One piece heavy casting gurantee rigid construction.
- Gearless headstock promise smooth surface roughness and you can obtain higher horse power and torque with our new A.C. high horse power spindle motor.
- Constant surface speed control is standard.
- Rear cover is standard.
- Front cover (option) can protect chips and splash.
- Location of handles are as same as a manual lathe.
- Tailstock can easily be clamped by one over.
- Cycle repeat (teach and replay) is standard.
- Operator can easily access to the control panel at any postion as panel is travelling type.

DL530 DAINICHI TECHNO TURN

主仕様/ Machine specifications

unit : mm

能力、容量/CAPACITY		DL530	
振り ベッド上	Swing over bed	530mm(20.86")	
振り 往復台上	Swing over carriage	300mm(11.81")	
センター間距離 m	Distance between centers m	1(39.37") 1.5(59.05")	
支持重量 両芯間:片持ち	Support capa. center : chuck	1000(2205lbs) : 250(550)kg	
切 削 力	Max cutting force	4900N	
主軸/SPINDLE			
主軸回転速度 min ⁻¹	Rev. Speed min ⁻¹	17~1700 1群(G)	
主軸端の形状	End shape	JISA1-8	
主軸貫通穴の径	Boring dia.	77(3.03")	
主軸軸受内径	Bearing dia.	120(4.724")	
主軸最大トルク Nm	Max. torque	435(241rpm)	
刃物台/TOOLPOST			
型 式	Type	H 4	
対 辺 距 離	Size	140mm(5.51")	
取付工具の大きさ	Tool size	25W X 25Hmm(1" X 1")	
移動量 X	Traverse X	342(13.46")	
移動量 Z	Traverse Z	1058(41.65")、1558(61.33")	
ネジ切り範囲	Threading range	ピッチ(mm) X 回転数rpm=6000以下	
リード500mm/rev上限	Lead up to 500mm/rev	pitch(mm) X rpm=6000 or less	
早送り速度 X/Z m/min	Rapid feed X/Z	3(118.11")/6(236.22")	
横送り台の幅 mm	Width of cross slide	190(7.48")	
芯押台/TAILSTOCK			
芯 押 軸 の 径	Quill dia.	65mm(2.55")	
テーパ穴のサイズ	Taper hole dia.	MT No.4	
芯 押 軸 移 動 量	Quill Traverse	160mm(6.29")	
ベッド/BED			
ベ ッ ド 幅 mm	Width	370mm(14.56")	
ベ ッ ド 長 さ mm	Length	2290(90.15")、2790(109.84")	
電動機&機械の大きさ/MOTOR & MACHINE SIZE			
主 軸 電 動 機 ACkW	Main spindle motor	VAC 11/7.5	
送 り 電 動 機 AC X/Z kW	Feed servo motor X/Z	0.3/0.6	
機 械 の 重 量 kg	Weight kg(lbs)	2500(5500lbs)2870(6327)	
制御装置/CONTROL			
制 御 軸	Control axis	2軸 axes : X & Z	
同 時 制 御 軸 数	Simultaneous control axis	2軸 2 axes	
最 小 設 定 単 位	Least input increment	0.001mm(X : 直径 diameter)	
最 小 移 動 単 位	Least command increment	X : 0.0005mm Z : 0.001mm	
設 定 表 示 装 置	Operation panel	9"モノクロCRTmono	
ハ ン ド ル 送 り	Handle feed	手動ハンドル3個	
0.001/0.01/0.1mm(1目盛)	0.001/0.01/0.1mm(1 grad.)	Manual pulse handle 3 pcs.	

●改良の為、断り無く仕様変更します。 We may change specifications without notice.

標準附属品		Standard Accessories	
1) 制御装置(FANUC SYSTEM 20-TA)	1式	1) Control equipment (Fanuc system 20-TA)	1set
2) 主電動機及び電装品	1式	2) Main drive motor and electrical equipment	1set
3) 三爪チャック φ250(MAX.1900min ⁻¹)	1式	3) 3-jaw scroll chuck φ250(10")	1set
4) 三爪チャック用バックプレート φ250	1式	4) Back plate for 3-jaw scroll chuck φ250(10")	1set
5) センタースリーブ	1ヶ	5) Center sleeves	1pcs
6) センター(主軸台、芯押台用) MT No.4	各1ヶ	6) Center, MT No.4	2pcs
7) カービック式刃物台	1式	7) Curvic coupling tool post	1set
8) 切粉受けチップパン	1式	8) Chip bucket oil pan	1set
9) スパナ及びレンチ	1式	9) Spanners and wrenches	1set
10) 基礎ボルト・ナット及び敷板	1式	10) Foundation bolts, nuts and liners	1set
11) 機械塗装色 機械本体 : 2.5PB5/6	1式	11) Machine paint color 2.5PB5/6	
操作盤、操作盤支柱及び前側、チップカバー(オプション) : 5Y8/1		pendant, pendant support and front cover (option) 5Y8/1	

特別附属品		Optional Accessories	
1) 四爪チャック φ350(MAX 1500min ⁻¹)、φ400(MAX 1400min ⁻¹)		1) 4-jaw independent chuck φ350(14")、φ400(16")	
2) 三爪チャック φ230(MAX 2200min ⁻¹)、φ300(MAX 1700min ⁻¹)		2) 3-jaw chuck φ230、φ300(12")	
3) バックプレート φ230、φ300		3) Back plate φ230、φ300(12")	
4) 回転センター MT No.4/60°		4) Live center MT No.4, 60°	
5) 固定振止 φ 20~150(ローラー)		5) Steady rest φ20-150(roller)	
6) 固定振止 φ150~250(ローラー)		6) Steady rest φ150-250(roller)	
7) 固定振止 φ 20~150(メタル)		7) Steady rest φ20-150(metal)	
8) 固定振止 φ150~250(メタル)		8) Steady rest φ150-250(metal)	
9) 移動振止 φ 20~150		9) Follow rest φ20-150	
10) 切削油供給装置 0.1kW		10) Coolant pump	
11) 作業灯 ハロゲンランプ		11) Work light	
12) 前側切粉カバー		12) Front side cover	
13) 上部送り台		13) Upper slide	
14) チャックカバー		14) Chuck cover	
15) 異常負荷検出機能			

特別仕様		Optional Specifications	
1) 入出力インターフェース RS232C(FANUC ハンディファイル対応)		1) RS232C Interface for FANUC handy file	
2) NC文編集機能		2) NC program download & edit with a keyboard	
3) ハンドル割込み機能		3) Manual handle interuption	
4) 主軸回転速度 20~2000min ⁻¹		4) High spindle speed 20~2000min ⁻¹	
5) 主軸回転速度 25~2400min ⁻¹		5) High spindle speed 25~2400min ⁻¹	
6) カスタムマクロB		6) Custom macroB	
7) 主軸オリエンテーション		7) Spindle orientation	
8) ネジ切り位相合わせ<2>、<3>、<6>、<7>要併用		8) Thread chasing function must be choiced 2), 3), 6), 7)	

Head office 2-5-16 Nishinagasu-cho Amagasaki-City Hyogo pref. 〒660-0805 TEL(06)6489-2401 FAX(06)6483-2022
 Plant 745 Matsushima Terui-cho Fuwa-gun Gifu pref. 〒503-2121 TEL(0584)22-1181 FAX(0584)24-0033
 U.S.A. Dainichi Machinery, Inc.
 743 Kimberly Drive, Unit 3 Carol Stream, IL 60188
 TEL(630)881-0550 FAX(630)881-8850
 Germany Dainichi Kinzoku Kogyo Co.,Ltd. C/O Yamazen(Europe) GMBH
 Hassen Str 55 47809 Krefeld Germany TEL49-2151-9680 FAX49-2151-968100
 Dainichi Beijing Co.,Ltd. Kuangye Building Room No.415 Bing No.2 Bai Wan Zhuang Street
 Xicheng District Beijing China TEL86-10-58337619 FAX86-10-58337615



DAINICHI

大日金属工業株式会社

本 社 尼崎市西長洲町2丁目5番18号 〒660-0805 TEL06-6489-2401 FAX06-6483-2022
 岐阜事業所 岐阜県不破郡垂井町松島745 〒503-2121 TEL0584-22-1181 FAX0684-24-0033
 関東支店 埼玉県大宮市宮原町3丁目80金子第2ビル2F 〒330-0039 TEL048-654-6907 FAX048-660-1503
 安城営業所 愛知県安城市箕輪町篠野183-2-101 〒446-0051 TEL0566-73-9301 FAX0566-73-9305
 中野営業所 岐阜県不破郡垂井町松島745(岐阜事業所内) 〒503-2121 TEL0584-22-6486 FAX0584-24-0032
 広島営業所 広島市安佐北区落合南1丁目17番2号 〒739-1732 TEL082-842-9433 FAX082-842-9434
 四国営業所 愛媛県新居浜市下所7-3-1 〒732-0804 TEL0897-33-9206 FAX0897-33-9208
 九州営業所 北九州市小倉南区下城野1丁目7-7 〒802-0804 TEL093-923-3038 FAX093-923-3039
 株大日工作機サービスセンター 尼崎市西長洲町2丁目5-16 〒660-0805 TEL06-6489-2409 FAX06-6489-2456
 株大日工作機サービスセンター 岐阜(岐阜事業所内) 〒503-2121 TEL0584-23-2124 FAX0584-22-6310